


Especificaciones de Par



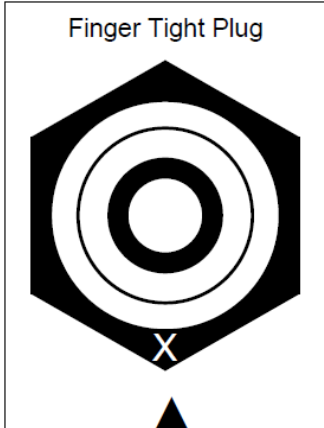
Bujía Rosca y Asiento	Cabezal de Hierro		Cabezal de Aluminio	
	SAE	Métrico	SAE	Métrico
10mm Empaque	7-11 ft lb	10-15 nm	7-11 ft lb	10-15 nm
12mm Empaque	11-19 ft lb	15-25 nm	11-19 ft lb	15-25 nm
14mm Empaque	16-29 ft lb	35-40 nm	15-22 ft lb	20-30 nm
18mm Empaque	32-38 ft lb	43-52 nm	28-34 ft lb	38-46 nm
14mm Angular	7-15 ft lb	9-20 nm	7-15 ft lb	9-20 nm
18mm Angular	15-20 ft lb	20-27 nm	15-20 ft lb	20-27 nm

NOTA: Las bujías deben instalarse con sus roscas limpias y secas para evitar sobre apretado. Esto podría distorsionar el casco metálico, muchas veces resultando en daño al motor.

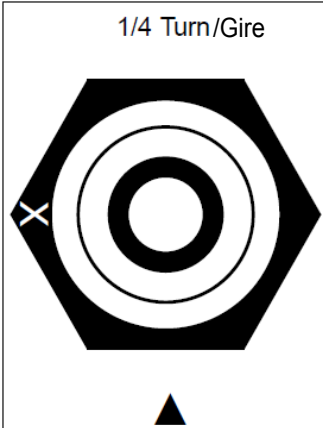
Apretado a mano



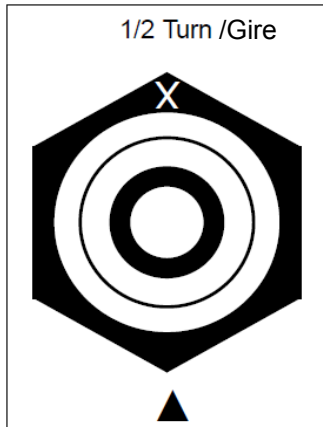
10mm Asiento de Empaque



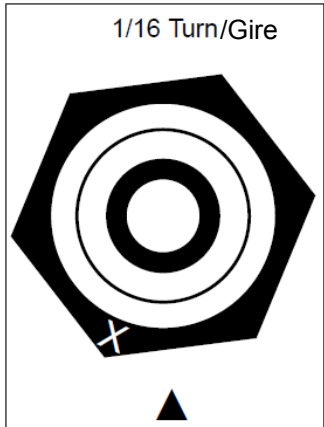
12mm Asiento de Empaque




14 & 18mm Asiento de Empaque



14 & 18mm Asiento Angular



Asiento Angular



Apriete según la tabla:

- 14 and 18mm asiento angular, gire 1/16 vuelta**
- 14 and 18mm con empaque gire 1/2 vuelta**
- 12mm con empaque gire 3/8 vuelta**
- 10mm con empaque gire 1/4 vuelta, despues de apretar a mano**